

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

M

MR: M(M3C)

Załącznik do poz. Nr **171** harmonogramu remontu

Kompleks	Kompleks Destylacji TR-1
Zakład	Zakład Rafineryjny w Płocku / Blok Przerobu Ropy PR3/1
Instalacja	DRW2
Lokalizacja (Działka)	F5

Nr technologiczny obiektu	Pigging rur pieca PC-2
Nazwa obiektu	DRW-2

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
902	27P902MM.WYM01	

Wymagany termin realizacji prac: zgodnie z harmonogramem

(ilość dni kalendarzowych)

(od)

(do)

Realizacja prac planowana jest na: dwie zmiany (y)

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	Nr fabryczny: PC-2/97
	Nr rejestracyjny: 2318005259
	Nr archiwalny dok. technicznej: 1892-DT-5437-0-04
	Nr inwentarzowy: 1415629
	Inne dane:
	Ciężar całkowity aparatu (urządzenia): 37 ton
	Ciężar wkładu:
	Długość rurociągu:mb
	Średnica rurociągu:.....mm/mm
	Piec składa się z części radiacyjnej i konwekcyjnej (część produktowa i parowa) oraz rury łączącej konwekcję z radiacją.
II	Wężownica radiacyjna 4 strumienie: Ø114,3x8500 – 120szt., Ø141,3x8424 – 44szt., Ø168,3x8101 – 4szt., Ø219,1x8100 – 8szt., V=15,5m ³ .
	Wężownica konwekcji 4 strumienie: Ø114,3x8500 – 44szt., poj. V=1,81m ³ .
	Rury łączące konwekcję z radiacją: Ø114,3x10 000 – 4szt..
	Rurociągi zasilające konwekcję pieca od połączeń kołnierzowych: Ø114,3x20 000 – 4szt.
	Rurociągi wylotowe radiacji pieca do połączeń kołnierzowych: Ø323,8x13 000 – 4szt.
	Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):
	1. Wykonanie piggingu 4 strumieni produktowych pieca próżniowego PC-2 (4 kpl.: element rurociągu zasilającego, rury konwekcji, rury łączące konwekcję z radiacją, rury radiacji i element rurociągu wylotowego).
	Uwaga: Prace przygotowawcze, polegające na montażu i demontażu kolan oraz króćców przyłączeniowych, wykona inna firma.

III	Zakres prac (nie-limituje/ limituje*) odbiór instalacji		
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:		
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe
	-	-	-
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): Specjalistyczny sprzęt wynikający z technologii piggingu.		
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A. pełni:		
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail
	Jarosław Dąbrowski	24 256 89 41	jaroslaw.dabrowski@orlen.pl
	Marek Nowak	24 202 25 64	marek.nowak2@orlen.pl
	Warunki techniczne realizacji prac: - Zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami, wg technologii piggingu opracowanej przez Wykonawcę i zaakceptowanej przez Zlecającego.		
VII	Warunki techniczne odbioru prac: Próba: brak na ciśnienie w płaszczu brak MPa/atm*, w rurkach brak MPa/atm*. (hydrauliczna, pneumatyczna, atomami znacznymi lub inna*) Medium próby: brak Inne parametry próby: brak Próba odebrana będzie przez: brak (UDT) – (ZDT) - (pracownika SUR*) Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac: - Protokół odbioru technicznego zakresu remontu, - Protokół badań endoskopowych, wykonanych przed i po czyszczeniu. Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A. dokona:		
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail
	Jarosław Dąbrowski	24 256 89 41	jaroslaw.dabrowski@orlen.pl
	Marek Nowak	24 202 25 64	marek.nowak2@orlen.pl
VIII	Do niniejszego zakresu załączono:		
IX	Informacja o odpadach poremontowych		
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)
	05 01 06*	Osad stały. Utylizacja w zakresie Wykonawcy prac, wymagana Karta przekazania odpadu	3 tony
			Wytwórca Odpadu
			Wykonawca

Opracowujący

Jarosław Dąbrowski
p.o. Kierownik
Zespół Inżynierów Kompleksu Destylacji
Branża Mechaniczna

Akceptujący

Starszy Inżynier Procesów Produkcyjnych
Biok Przerobu Ropy
Wydział Destylacji I
Marek Nowak

Zatwierdzający

Kierownik
Dział Utrzymywania Ruchu
Kompleksu Destylacji
Piotr Grabowski

2025 -11- 2 4